

AFIADOR DE TUNGSTÉNIO MANUAL D33



D33



Manual de Instruções

ÍNDICE

1.	Regras de segurança	2
1.1	Utilização prevista	2
1.2	Segurança na utilização	2
1.3	Condições ambientais	3
2.	Declaração CE de conformidade	3
3.	Descrição geral	4
4.	Especificações técnicas	4
5.	Estrutura do dispositivo	4
6.	Instalação e utilização	6
6.1	Como utilizar o afiador	7
7.	Resolução de problemas	8



IMPORTANT!

Antes de utilizar este produto, leia atentamente o manual de instruções na íntegra, com compreensão. Mantenha as instruções à mão para consulta rápida, se necessário. Preste especial atenção às instruções de segurança fornecidas para a sua proteção. Em caso de qualquer dúvida ou má interpretação das instruções, contacte o seu fornecedor ou supervisor.

1. Regras de segurança



A informação contida neste manual sobre a utilização segura do equipamento fornecido não isenta o operador de cumprir os regulamentos de segurança em vigor no local de trabalho. Além disso, o operador deve estar informado sobre as medidas de proteção necessárias, conforme definido nas normas e regulamentos nacionais e internacionais aplicáveis.

É proibido utilizar o equipamento sem a leitura prévia deste manual.

! Este símbolo alerta para situações de risco que podem ser perigosas para a vida ou saúde. Estas indicações devem ser seguidas com especial cautela em tais circunstâncias. Todas as pessoas que utilizem o dispositivo devem estar cientes destas informações.

1.1 Utilização prevista

O afiador manual para eletrodos de tungsténio destina-se ao afiamento da ponta de eletrodos de tungsténio (eletrodo não consumível), para utilização em processos de soldadura TIG.

! É estritamente proibido afiar eletrodos de tungsténio com tório sem ligar previamente o exaustor e sem filtrar adequadamente o pó gerado. O pó resultante do afiamento de eletrodos com tório é altamente nocivo para a saúde e vida do operador. É proibido utilizar o dispositivo para fins inadequados!

1.2 SEGURANÇA NA UTILIZAÇÃO

Antes de cada utilização, verifique o estado do dispositivo e dos acessórios adicionais. É proibido utilizar o equipamento se estiver danificado ou tecnicamente inoperante. Peças usadas ou danificadas devem ser substituídas por peças originais de reposição.

! *O incumprimento das normas de segurança pode resultar em risco de lesões graves ou morte!*

1.2.1 Proteção ocular e facial

A velocidade de rotação da roda atinge 1100 rpm. Durante o afiamento, podem surgir estilhaços e impurezas que podem atingir os olhos. Além disso, podem gerar-se temperaturas elevadas devido às forças de fricção. A roda giratória do afiador pode representar um risco para as mãos e dedos do operador.

Para prevenir os riscos mencionados e outros perigos associados ao processo de afiamento, devem ser seguidas as seguintes regras:

É absolutamente proibido utilizar o dispositivo sem a proteção ou com a proteção danificada.

É proibido introduzir as mãos ou dedos na câmara de afiamento enquanto o dispositivo estiver ligado à rede elétrica.

O eletrodo a ser afiado deve estar sempre fixado por meio de um alicate.

1.2.2 Exposição ao Ruído

O dispositivo emite um nível de ruído baixo. No entanto, durante o afiamento do eletrodo, o nível de ruído aumenta. A exposição prolongada a ruído excessivo pode causar danos auditivos permanentes. Para prevenir estes riscos, devem ser seguidas as seguintes regras: Utilize protetores auditivos adequados. Informe todas as pessoas próximas sobre os perigos da exposição a ruído excessivo. Todos os operadores na zona de trabalho devem usar proteção auditiva.

1.2.3 Risco de Choque Elétrico

O equipamento é alimentado por uma rede monofásica de $230V \pm 10\%$. Tal como todos os dispositivos elétricos, este afiador pode representar risco de choque elétrico se manipulado incorretamente. Um choque elétrico pode causar lesões graves ou morte. Para evitar estes perigos, siga as seguintes normas: É proibido utilizar o dispositivo se o cabo de alimentação, a ficha ou a tampa estiverem danificados. Não toque em componentes elétricos sob tensão. Tenha especial cuidado ao utilizar o aparelho em espaços pequenos ou em ambientes com humidade elevada. Evite qualquer contacto com água.

1.3 CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Condições durante operação, armazenamento e transporte

Temperatura ambiente	-10°C ÷ +40°C
Humidade relativa	50% in +40°C 90% in +20°C
Ambiente	Livre de poeiras excessivas, ácidos ou gases corrosivos
Temperatura ambiente	
Durante transporte e armazenamento	-20°C ÷ +55°C

2. DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE

O afiador manual está em conformidade com a legislação harmonizada da União Europeia:

LVD 2014/35/UE

Diretiva de Baixa Tensão

EMC 2014/30/UE

Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética

Normas harmonizadas:

EN 60745-1:2006 Ferramentas elétricas portáteis motorizadas — Segurança — Parte 1: Requisitos gerais

O produto está marcado com o símbolo



Esta declaração aplica-se apenas à máquina no estado em que foi comercializada, não incluindo componentes adicionados pelo utilizador final ou modificações posteriores.

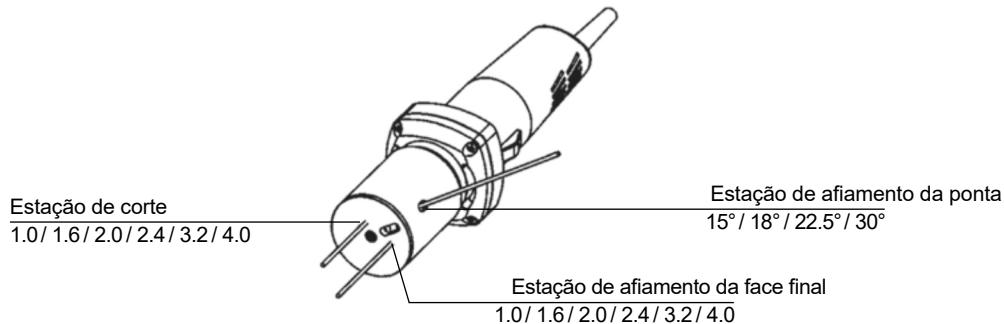
3. DESCRIÇÃO GERAL

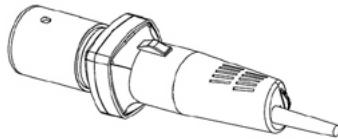
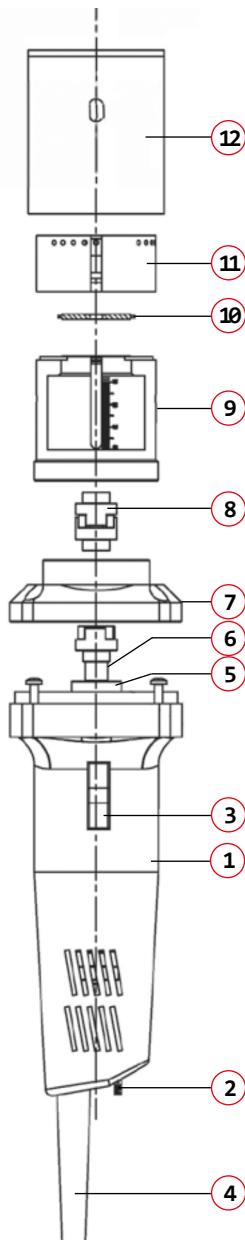
O afiador manual para eletrodos de tungsténio permite um afiamento preciso e eficiente da ponta do eletrodo, de acordo com os requisitos tecnológicos. Permite afiar eletrodos com diâmetros entre 1,0 a 4,0 mm, em ângulos de 15°, 18°, 22,5° e 30°. O design ergonómico garante um manuseamento confortável. Principais vantagens: alta produtividade, baixo ruído e eficiência energética.

4. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Tensão de entrada	~1 x 230V± 10% 50 / 60 Hz
Potência do motor elétrico [W]	750
Ângulos de afiamento [°]	15, 18, 22,5, 30
Velocidade máxima de rotação [rpm]	11 000
Diâmetro dos eletrodos [mm]	1.0 – 4.0
Dimensões da roda de afiar [mm]	ø33.5 x ø5 x 2.4(mm)
Comprimento mínimo do eletrodo [mm]	30
Dimensões do dispositivo [mm]	340 x 76 x 76
Peso [kg]	1.6

5. ESTRUTURA DO DISPOSITIVO





- 1 SP147-99-201 Motor + caixa
- 2 SP147-99-209 Regulador de velocidade
- 3 SP147-99-211 Interruptor
- 4 SP147-99-212 Cabo de alimentação
- 5 SP147-99-208 Rolamento
- 6 SP147-99-207 Revestimento
- 7 SP147-99-206 Suporte do rolamento dianteiro
- 8 SP147-99-205 Acoplamento cruzado
- 9 SP147-99-204 Tampa do rolamento
- 10 SP147-99-210 Disco de afiar
- 11 SP147-99-203 Placa angular
- 12 SP147-99-202 Tampa anti-pó

6. INSTALAÇÃO E UTILIZAÇÃO

Materiais perigosos nos eletrodos

Os eletrodos de tungsténio podem conter substâncias nocivas.

Siga sempre as instruções e recomendações do fabricante.

Em caso de dúvida sobre a composição dos eletrodos, contacte o fornecedor.

Ativação com o eletrodo em contacto com a roda de afiar

Ligar o dispositivo com o eletrodo pressionado contra a roda pode causar:

Torção do eletrodo.

Danos na roda de afiar.

Avarias no equipamento e lesões pessoais.

Antes de ligar, verifique se o eletrodo não está em contacto com a roda.

Canal de alimentação aberto

Durante o afiamento, estilhaços e pó podem:

Entrar nos olhos.

Ser libertados no ar através do canal de alimentação.

Medidas de segurança:

Coloque o suporte do eletrodo no canal antes de ligar.

Certifique-se de que a ponta do eletrodo não toca na roda.

Após desligar, aguarde que a roda pare completamente antes de remover o suporte.

Pressão excessiva do eletrodo na roda

Aplicar força excessiva pode causar:

Sobreaquecimento.

Recozimento do eletrodo (tornando-o inutilizável).

Danos ao dispositivo.



*Antes de cada utilização, confirme que: Todos os componentes estão corretamente instalados.
O dispositivo está em condições técnicas operacionais. É proibido utilizar o equipamento se estiver avariado.*

Ligação elétrica (RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO!)

O dispositivo funciona em rede monofásica de 230V.



Verifique:

O estado da ficha e do cabo de alimentação.

Substitua imediatamente cabos ou fichas danificadas.

Ligue apenas a uma rede com os parâmetros indicados na documentação técnica.

6.1 INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO DO AFIADOR MANUAL

6.1.1 Método de afiamento da ponta do eletrodo de tungsténio:

1. Verifique se o interruptor **3** está na posição OFF (desligado).
2. Ajuste o ângulo desejado para o afiamento.
3. Insira o eletrodo na estação de afiamento da ponta.
4. Ligue o afiador através do interruptor **3**.
5. Gire o eletrodo lenta e uniformemente para afiar a ponta.
6. Desligue o afiador
7. Remova o eletrodo.

6.1.2 Método de afiamento da face final do eletrodo:

1. Verifique se o interruptor **3** está na posição OFF (desligado).
3. Coloque o eletrodo na estação de afiamento da face final.
4. Ligue o afiador através do interruptor **3**.
5. Observe o progresso do afiamento até obter o resultado desejado.
6. Desligue o afiador.
7. Remova o eletrodo..

6.1.3 Método de corte do eletrodo de tungsténio:

1. Verifique se o interruptor **3** está na posição OFF (desligado).
3. Posicione o eletrodo na estação de corte.
4. Ligue o afiador através do interruptor **3**.
5. Gire o eletrodo lenta e uniformemente até que este se parta.
6. Desligue o afiador.
7. Remova o eletrodo.

6.1.4 Ajuste da velocidade de afiamento:

Para obter a melhor qualidade de afiamento, ajuste a velocidade conforme o diâmetro do eletrodo.

6.1.5 Método de substituição da roda de afiar::

1. Remova a tampa protetora soltando o parafuso.
2. Desaperte o parafuso da placa angular e remova-a.
3. Remova o parafuso de fixação da roda de afiar no suporte do rolamento. Durante esta operação, insira uma haste metálica no orifício da circunferência do suporte para imobilizá-lo. Substitua a roda de afiar usada por uma nova.
4. A roda pode ser utilizada em ambos os lados.

7. RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Ponta do eletrodo sobreaquecida após o afiamento	Pressão excessiva entre o eletrodo e a roda de afiar.
Afiamento irregular do eletrodo	Técnica incorreta de afiamento.
Ponta do eletrodo não está suficientemente afiada	Roda de afiar desgastada
	Profundidade de afiamento insuficiente.