Lopes Técnico Soldadura™

CATÁLOGO

TIG INVERTERS - AC/DC

INVERTERS TIG - AC/DC

Lopes Técnico Soldadura™

CONTEÚDO:

PERUN 160 T HF
PERUN 200 T HF 3-4

PERUN 160 T HF PULSE
PERUN 200 T HF PULSE 5-6

PERUN 200 AC/DC 7-8

PERUN 200 AC/DC PULSE 7-8

Lopes Técnico Soldadura™

PERUN 160 T HF
PERUN 200 T HF

Inverter de soldadura adequado para soldadura TIG HF, método TIG LA e MMA

Quais são as principais vantagens deste inverter?
O ventilador desliga completamente quando não é necessário.
Alça exclusiva para fixação dos cabos e da tocha.
Possibilidade de recarregar as configurações de fábrica - reset.
Proteção perfeita do painel de controle.
Alça dobrável que não interfere.
Modo de soldadura a ponto.
Bi-level - possibilidade de mudar para a segunda corrente de soldadura durante a soldadura.
Controlo UP-DOWN da corrente de soldadura diretamente da tocha.

Inversor de soldadura apto para soldadura TIG HF, métodos TIG LA y MMA

¿Cuáles son las principales ventajas de este inversor?
El ventilador se apaga completamente cuando no es necesario.
Correa única para sujetar los cables y la linterna.
Posibilidad de recargar la configuración de fábrica - restablecer.
Perfecta protección del panel de control.
Asa plegable que no molesta.
Modo de soldadura por puntos.
Binivel: posibilidad de cambiar a la segunda corriente de soldadura durante la soldadura.
Control ARRIBA-ABAJO de la corriente de soldadura directamente desde la antorcha.

Nome da maquina	Pre Gas	Pos Gas	Rampa de subida	Rampa de descida	Inicio corrente	Fim corrente	HF	2T/4T	Modo Pulse	UP DOWN	HOT START e ARC FORCE	ANTISTICK	Memórias/JOBs	BI-LEVEL 50%	Spot
PERUN 160 T HF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PERUN 200 T HF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Português	Español	U	Perun 160 T HF		Perun 200 T HF	
Método	**Método**		**MMA**	**TIG**	**MMA**	**TIG**
Tensão de rede	**Tensão de rede**	**V/HZ**	1x230/50-60		1x230/50-60	
Faixa de corrente de soldadura	**Rango de corriente de soldadura**	**A**	5-160	5-160	5-200	5 -200
Tensão de circuito aberto U20	**Tensión de circuito abierto U20**	**V**	88	88	89	86
Proteção de rede	**Protección de red**	**A**	16@(25@)		16@(25@)	
Máx.corrente efetiva I1eff	**Corriente máxima efectiva I1eff**	**A**	16(24,6)	14,4(16,2)	16,0 (23,5)	15(17,8)
Corrente de soldadura (CC=100%) I2	**Corriente de soldadura (CC=100%) I2**	**A**	80 (110)	110(140)	85 (110)	120(140)
Corrente de soldadura (CC=60%) I2	**Corriente de soldadura (CC=60%) I2**	**A**	105(150)	140(150)	105 (150)	140 (160)
Corrente de soldadura (CC=x%) I2	**Corriente de soldadura (CC=x%) I2**	**A**	20%=160 (40%=160)	40%=160 (50%=160)	10%=200 (25%=200)	25%=200 (35%=200)
Proteção	**Protección**		IP 23S		IP 23S	
Padrões	**Estándares**		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Dimensões (L x C x A)	**Dimensiones (ancho x largo x alto)**	**mm**	160 x 460 x 280		160 x 460 x 280	
Peso	**Peso**	**kg**	7		7	

PERUN 160 T HF PULSE
PERUN 200 T HF PULSE

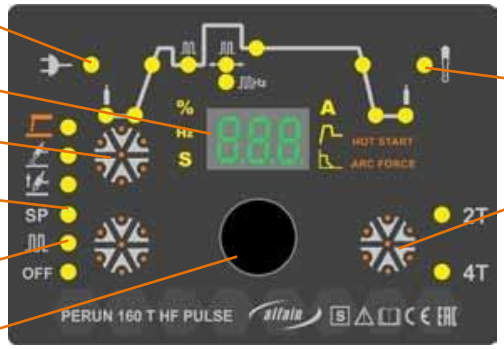
Inverter de soldadura adequado para o método TIG HF, TIG LA com seleção de modo de pulse e soldadura MMA

Quais as principais vantagens deste inverter?
O ventilador desliga-se completamente quando não é necessário.
Pega exclusiva para fixação dos cabos e da tocha.
Possibilidade de recarregar as definições de fábrica - reset.
Proteção perfeita do painel de controlo.
Pega dobrável que não interfere.
Modo de soldadura ponto a ponto.
Bi-level - possibilidade de mudar para a segunda corrente de soldadura durante a soldadura.
Controlo UP-DOWN da corrente de soldadura diretamente da tocha.
Conector para controlo remoto da corrente de soldadura.
HOT START ajustável - pode controlar o nível de salpicos de soldadura e evitar que o material queime durante a ignição do arco.
ARC FORCE ajustável - pode controlar a estabilidade do arco, o calor e o nível de salpicos de soldadura.
Design moderno, que resulta em baixo peso.
10 JOBs para armazenar os seus parâmetros favoritos.
Função ANTI STICK, que evita que o elétrodo se agarre ao material.
Conectores rápidos grandes de 35 a 50 mm2, que simplesmente não queimam.

Inversor de soldadura adequado para o método TIG HF, TIG LA com seleção de modo de pulse e soldadura MMA

¿Cuáles son las principales ventajas de este inversor?
El ventilador se apaga completamente cuando no es necesario.
Correa única para sujetar los cables y la linterna.
Posibilidad de recargar la configuración de fábrica - restablecer.
Perfecta protección del panel de control.
Asa plegable que no molesta.
Modo de soldadura por puntos.
Binivel: posibilidad de cambiar a la segunda corriente de soldadura durante la soldadura.
Control ARRIBA-ABAJO de la corriente de soldadura directamente desde la antorcha.
Conector para el control remoto de la corriente de soldadura.
ARRANQUE EN CALIENTE ajustable: puede controlar el nivel de salpicaduras de soldadura y evitar que el material se queme
durante la ignición del arco.
FUERZA DEL ARCO ajustable: puede controlar la estabilidad del arco, el calor y el nivel de salpicaduras de soldadura.
Diseño moderno, que se traduce en un peso reducido.
10 trabajos para almacenar tus parámetros favoritos.
Función ANTI STICK, que evita que el electrodo se pegue al material.
Conectores rápidos grandes de 35-50 mm2, que simplemente no se queman. Control ARRIBA-ABAJO de la corriente de soldadura directamente desde la antorcha.

Nome da maquina	Pre Gas	Pos Gas	Rampa de subida	Rampa de descida	Inicio corrente	Fim corrente	HF	2T/4T	Modo Pulse	UP DOWN	HOT START e ARC FORCE	ANTISTICK	Memórias/JOBs	BI-LEVEL 50%	Spot
Perun 160 T HF PULSE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Perun 200 T HF PULSE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Português	Español	U	Perun 160 T HF PULSE		Perun 200 T HF PULSE	
Método	Método		MMA	TIG	MMA	TIG
Tensão de rede	Tensão de rede	V/HZ	1x230/50-60		1x230/50-60	
Faixa de corrente de soldadura	Rango de corriente de soldadura	A	5-160	5-160	5-200	5 -200
Tensão de circuito aberto U20	Tensión de circuito abierto U20	V	88	88	89	86
Proteção de rede	Protección de red	A	16@(25@)		16@(25@)	
Máx.corrente efetiva I1eff	Corriente máxima efectiva I1eff	A	16(24,6)	14,4(16,2)	16,0 (23,5)	15(17,8)
Corrente de soldadura (CC=100%) I2	Corriente de soldadura (CC=100%) I2	A	80 (110)	110(140)	85 (110)	120(140)
Corrente de soldadura (CC=60%) I2	Corriente de soldadura (CC=60%) I2	A	105(150)	140(150)	105 (150)	140 (160)
Corrente de soldadura (CC=x%) I2	Corriente de soldadura (CC=x%) I2	A	20%=160 (40%=160)	40%=160 (50%=160)	10%=200 (25%=200)	25%=200 (35%=200)
Proteção	Protección		IP 23S		IP 23S	
Padrões	Estándares		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Dimensões (L x C x A)	Dimensiones (ancho x largo x alto)	mm	160 x 460 x 280		160 x 460 x 280	
Peso	Peso	kg	7		7	

PERUN 200 AC/DC
PERUN 200 AC/DC PULSE

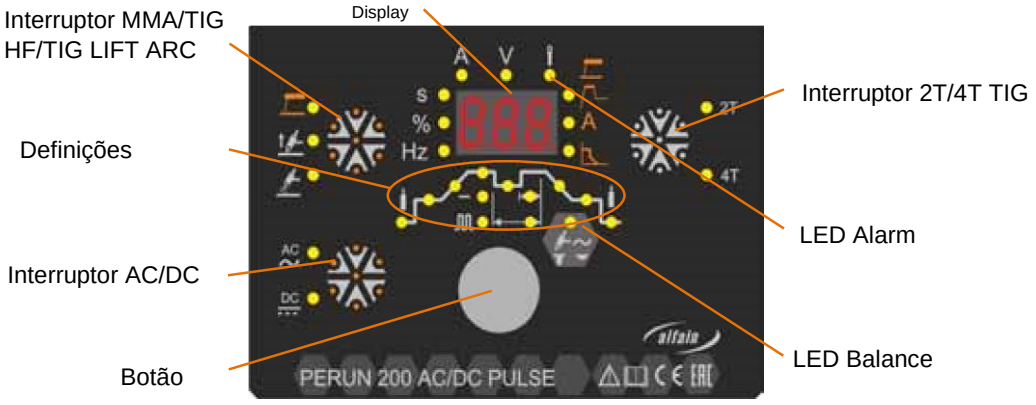
Inverter para soldadura TIG AC/DC e MMA de alumínio, aço inoxidável, aço e também em DC ou AC

As máquinas PERUN AC/DC são concebidas para operações de soldadura especializadas com uma vasta gama de trabalhos de soldadura. Foram concebidas principalmente para soldadura TIG. É claro que existe uma quantidade de recursos inestimáveis para permitir uma utilização eficaz.

Inversor para soldadura TIG AC/DC y MMA de aluminio, acero inoxidable, acero y también en DC o AC

Las máquinas PERUN AC/DC están diseñadas para operaciones de soldadura especializadas con una amplia gama de trabajos de soldadura. Están diseñados principalmente para soldadura TIG. Está claro que existe una serie de recursos invaluables para permitir un uso eficaz.

Nome da máquina	Pre gas	Pos gas	Rampa De subida	Rampa De descida	Inicio Corrente	Fim Corrente	HF	2T/4T	Balance	PULSE	UP Down	HOT FORCE, ANTISTICK	10 memorias/JOBS
PERUN 200 AC/DC	X	✓	X	✓	✓	X	✓	✓	✓	X	✓	✓	✓
PERUN 200 AC/DC PULSE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Português	Español	U	Perun 200 AC/DC		Perun 200 AC/DC PULSE	
Método	Método		MMA-AC	MMA-DC	TIG-AC	TIG-DC
Tensão de rede	Tensão de rede	V/HZ	1x230/50-60			
Faixa de corrente de soldadura	Rango de corriente de soldadura	A	10-170	10-170	10-200	10-170
Tensão de circuito aberto U20	Tensión de circuito abierto U20	V	53,0	63,0	53,0	63,0
Proteção de rede	Protección de red	A	16@(25@)			
Máx.corrente efetiva I1eff	Corriente máxima efectiva I1eff	A	16,0(22,5)		16,0 (16,6)	
Corrente de soldadura (CC=100%) I2	Corriente de soldadura (CC=100%) I2	A	80 (110)	80(110)	120 (120)	120(120)
Corrente de soldadura (CC=60%) I2	Corriente de soldadura (CC=60%) I2	A	105(150) 140(150)		105 (150) 140 (160)	
Corrente de soldadura (CC=x%) I2	Corriente de soldadura (CC=x%) I2	A	20%=170 40%=170	20%=170 40%=170	30%=200 35%=200	40%=170 40%=170
Proteção	Protección		IP 23S			
Padrões	Estándares		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Dimensões (L x C x A)	Dimensiones (ancho x largo x alto)	mm	160x530x310			
Peso	Peso	kg	9,5			

Lopes Técnico Soldadura™

LTS – Lopes Técnico Soldadura

Loja: R. Antero de Andrade e Silva Nº63, 452-176 Santa Maria da Feira

Armazém: R. Chãos Velhos Nº673, 4410-443 Arcozelo

info@lts-tech.pt

TEL: +351 22 329 9971